

Ime projekta:	Modeliranje i optimiranje procesa primjenjivih u održavanju
Opis:	Znanstvena istraživanja u okviru projekta temelje se na primjeni planiranih pokusa i statističkih metoda te metoda umjetne inteligencije s ciljem modeliranja i optimiranja procesa primjenjivih u održavanju (toplinsko naštrcavanje, strojna obrada). Predmet istraživanja se odnosi i na obradu slika dobivenih obrađenih površina metodama umjetne inteligencije u smislu predviđanja izlazne varijable (površinske hrapavosti) sa ili bez optimiranja parametara obrade i u smislu klasifikacije prema izlaznoj varijabli sa ili bez optimiranja parametara obrade.
Internetska stranica:	
Izvor financiranja:	Sveučilište u Slavonskom Brodu
Nositelj:	Strojarski fakultet u Slavonskom Brodu Sveučilišta u Slavonskom Brodu
Partneri:	-
Ukupna vrijednost:	1.031.188,00 HRK
Trajanje projekta:	listopad 2019. - listopad 2022.
Lokacija provedbe projekta:	Slavonski Brod, Novi Sad
Ciljne skupine:	Znanstvene i/ili akademske institucije; odjeli održavanja u poduzećima; odjeli strojne obrade u poduzećima
Ciljevi:	Cilj je dobiti statističke modele za predviđanje gubitka mase uslijed trošenja te površinske hrapavosti i odrediti optimalne vrijednosti parametara toplinskog naštrcavanja i parametara obrade. Predloženi modeli i optimalne vrijednosti parametara bi se nakon testiranja mogli koristiti kao potpora održavanju različitih komponenti odnosno gotovih proizvoda s ciljem smanjenja vremena i troškova održavanja. Cilj je i primjenom metoda umjetne inteligencije dobiti modele za predviđanje i/ili klasifikaciju dobivene površinske hrapavosti na temelju parametra obrade koji bi se mogli naknadno optimirati s obzirom na trenutne prioritetne ciljeve obradnog procesa.