

Ime projekta:	UTJECAJ TEHNOLOŠKIH PARAMETARA NA ZAOSTALA NAPREZANJA
Opis:	<p>Tehnološki postupci kao što su lijevanje, zavarivanje, obrada odvajanjem čestica, deformiranje, toplinska obrada itd., unose zaostala naprezanja u izradak.</p> <p>Zaostala naprezanja ovise o nizu tehnoloških parametara. Ukoliko su zaostala naprezanja veća od vlačne čvrstoće, pojavljuje se deformacije ili puknuća predmeta ili strojnog elementa.</p> <p>Istraživanje iz područja zavarivanja, obrade odvajanjem čestica i površinske zaštite išlo bi u smjeru ispitivanja utjecaja tehnoloških parametara na zaostala naprezanja kod uzoraka navarenih niklenih legura radi zaštite osnovnih materijala.</p> <p>Istraživanje iz područja ljevarstva išlo bi u smjeru smanjenja ljevačkog odmetka prouzrokovanog pojavom zaostalih naprezanja pri izradi masivnih odljevaka.</p>
Internetska stranica:	
Izvor financiranja:	Sveučilište u Slavonskom Brodu
Nositelj:	Strojarski fakultet u Slavonskom Brodu Sveučilišta u Slavonskom Brodu
Partneri:	-
Ukupna vrijednost:	1.258.305,40 kn (za prve dvije godine)
Trajanje projekta:	01.09.2019. - 30.09.2022.
Lokacija provedbe projekta:	Slavonski Brod
Ciljne skupine:	Znanstvene i/ili akademske institucije; Metaloprerađivačka Industrija
Ciljevi:	<p>U namjeri povećanja kvalitete i smanjenja pojave grešaka na proizvodima cilj ovog projekta je nastavak dosadašnjih istraživanja o utjecaju tehnoloških parametara na pojavu zaostalih naprezanja te utvrđivanje postojanja povezanosti zaostalih naprezanja sa tehnološkim parametrima.</p> <p>Rezultati dobiveni istraživanjem proširiti će znanstvene spoznaje o utjecaju tehnoloških parametara na pojavu zaostalih naprezanja te povezati nastanak zaostalih naprezanja s promjenom tehnoloških parametara.</p> <p>Značenje ovih istraživanja je to što bi postizanjem odgovarajućih tehnoloških parametara bilo moguće svesti zaostala naprezanja na minimalnu vrijednost. Na taj bi se načine izbjegle greške uslijed zaostalih naprezanja te bi se povećala kvaliteta i pouzdanosti proizvoda.</p>