

Ime projekta:	PRIMJENA TEHNOLOGIJE BRZE IZRADA PROIZVODA ZA IZRADU ALATA KORIŠTENIH U SUVREMENIM PROIZVODNIM POSTUPCIMA KOJIMA JE NAMJENA OBLIKOVANJE MATERIJALA, MEĐUSOBNO POZICIONIRANJE, MONTAŽA I SPAJANJE PODSKOLOPOVA ILI GOTOVIH PROIZVODA (SBPIP-2023)
Opis:	Svrha projekta je istraživanje mogućnosti primjene modernih tehnologija za izradu alata korištenih u postupcima preoblikovanja i spajanja materijala. Moderne tehnologije obuhvaćaju brzu izradu proizvoda, primjenu ultrazvučne tehnologije u oblikovanju metala, primjenu suvremenih komercijalnih (tipskih) elemenata alata u konstrukciji novih alata za pozicioniranje, oblikovanje ili spajanje materijala. Suvremeni modularni alati nude mogućnost brze prilagodbe proizvodnog programa što se odražava na pripremno vrijeme izrade proizvoda. Brza izrada proizvoda nudi mogućnost skraćanja vremena izrade segmenata modularnih alata i testiranje manjih serija prije nego se utvrde optimalni radni parametri dijelova alata koje nije moguće koristiti kao standardizirane.
Internetska stranica:	
Izvor financiranja:	Sveučilište u Slavonskom Brodu (interni projekti)
Nositelj:	Sveučilište u Slavonskom Brodu
Partneri:	
Ukupna vrijednost:	2.650,00 EUR
Trajanje projekta:	1.10.2023-30.9.2024 <i>*uz mogućnost produljenja za idućih 12 mjeseci, o čemu Senat donosi posebnu odluku</i>
Lokacija provedbe projekta:	Slavonski Brod
Ciljne skupine:	Sveučilište u Slavonskom Brodu (UNISB), Strojarski fakultet u Slavonskom Brodu (SFSB), te metaloprerađivačke tvrtke i postrojenja u krugu Đuro Đaković tvornice, te u okolici grada Slavenskog Broda.
Ciljevi:	Ciljevi projekta obuhvaćaju: A) Ispitivanje mogućnosti primjene postupka brze izrade proizvoda za izradu alata B) Ispitivanje svojstava suvremenih materijala C) Mjerenje naprežanja i zaostalih naprežanja tenzometarskom metodom u alatu i/ili proizvodu D) Ispitivanje mogućnosti provedbe spajanja istorodnih ili raznorodnih materijala suvremenim proizvodnim postupcima E) Ispitivanje mogućnosti rezanja materijala suvremenim alatima F) Ispitivanje mogućnosti nanošenja antikorozivnih premaza i ostvarenih svojstava premaza G) Planiranje pokusa i statistička obrada rezultata . Izrada znanstvenih i stručnih radova na osnovu rezultata istraživanja i objavljivanje istih u znanstvenim časopisima (WoSCC, SCOPUS) i konferencijama s međunarodnom recenzijom.

	<p>Očekivani rezultati:</p> <ul style="list-style-type: none">B1) Kreiranje provjerenih i optimiziranih proizvodnih parametara za suvremene proizvodne procese i materijaleB2) Objava rezultata u znanstvenim časopisimaB3) Sudjelovanje u radu znanstvenih konferencija s međunarodnom recenzijomB4) Prijenos „know-how“ znanja u proizvodne tvrtke u okruženju kroz suradnju na završnim i diplomskim radovima sa studentima
--	---